

株式会社 サンテム

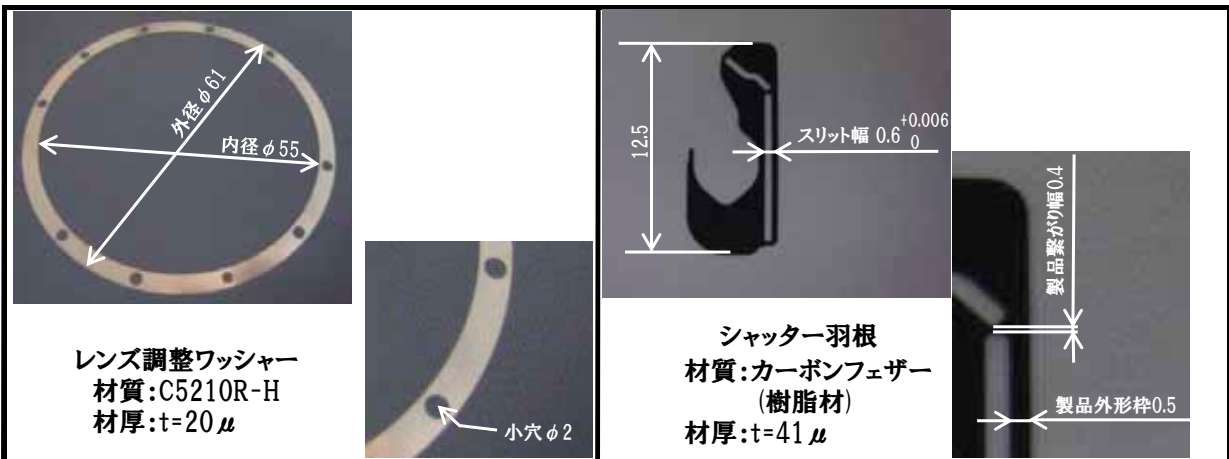
当社の
会社概要
or
得意技

総抜き金型による薄材の高精度／低コストプレス加工

概要

総抜き金型で外形抜き・穴抜きの同時加工をする為、

1. 金型がコンパクトになり新規起型時のイニシャル費低減につなげる事が出来る。
2. 外形内径の位置寸法精度もバラつきを無くす事ができます。
また、量産については穴径寸法も変化が少ない為、
3. メンテナンス頻度の低減・時間短縮が可能となり生産コストを安価にする。
4. 短納期対応が可能となります。



企業概況

会社名	株式会社サンテム	代表者名	代表取締役社長 大川 哲
		窓口担当	専務取締役 小林久志
事業内容	精密プレス金型の設計・製作・プレス加工	URL	—
主要製品	光学機器プレス部品・事務機器プレス部品・その他精密プレス部品		
住所	〒391-0013 長野県茅野市宮川5920		
電話/FAX	0266-72-7646 / 0266-73-2465	E-mail	kobayashi@santem.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	1977年8月
		売上(百万円)	870
		従業員数	43

特記事項 ①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他

- ① 2003年12月 ISO9001取得
2004年12月 ISO14001取得