

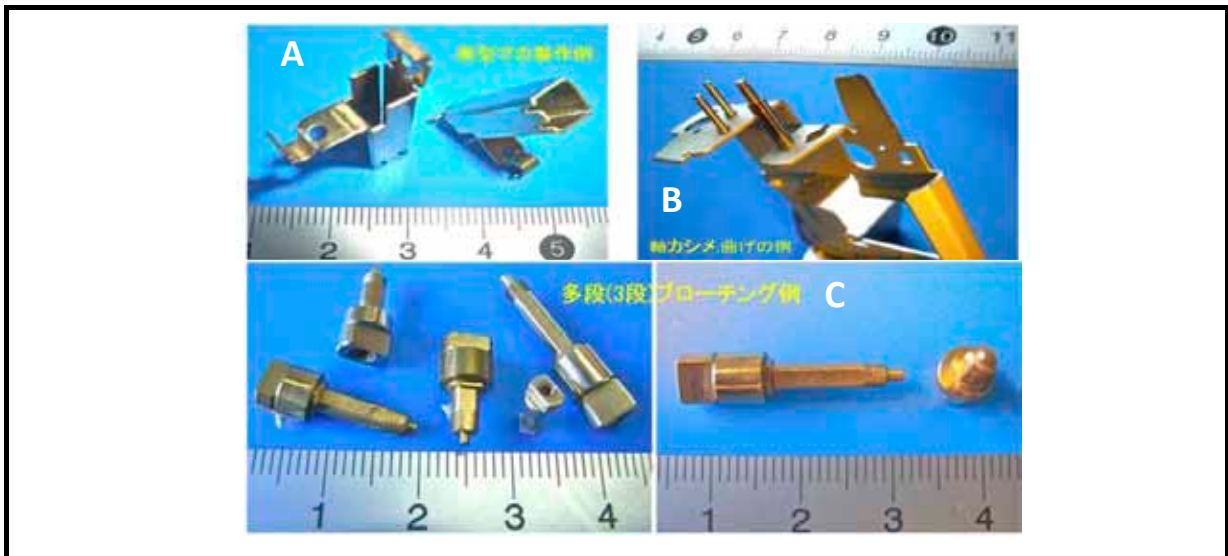
有限会社 茅野工業

当社の
会社概要
or
得意技

小ロットプレス部品のコストアップ防止 及び厚物・多工程曲げが得意技

概要

- ① 切断材を使用するなど材料、製品の余剰在庫を廃止、トータルコストを低減致します
- ② 複雑形状でも単型分割で対応、納期を短縮、経費を削減します（左上A写真形状の場合、安価になります）
- ③ 後加工まで対応（タップ、カシメ、スポット溶接、メッキ等の加工、処理まで）一括して承ります
- ④ 軸カシメ組立は社内ハイスピン、プレスカシメを製品仕様、形状に応じて工程途中に入れるなど工夫します
(右上B写真:形状例)
- ⑤ 他工法をプレス化、設計、試作段階などで提案、弊社工法のメリットを提言致します（下段C写真は一例）
 - ・下段C写真は切削をプレス化（ブローチ型で多段差部の同時仕上げを1工程で加工）
 - ・多段の両側ブローチング面はセンター振分精度を±0.025対応
 - ・その他に軸端面の4角、6角穴などの加工も可能です
- ⑥ 品質保持のために最新のサーボプレス機、画像測定機を導入し、インライン検査も更に徹底しました
- ⑦ 受発注、段取り標準、検査基準等、独自システムが構築され、素早く正確に一貫生産が成されます



企業概況

会社名	有限会社茅野工業		代表者名	小川武彦
事業内容	金型設計製作・各種プレス加工及び関連業務		窓口担当	小川 / 伊藤
主要製品	精密、情報、セキュリティ、産業、医療機器・自動車・物流・建築関連他			
住所	391-0001 長野県茅野市ちの2662-1			
電話/FAX	0266-72-6630 / 0266-72-6699	E-mail	ci@chino-i.co.jp	
資本金(百万円)	300万円	設立年月日	S46年1月	売上(百万円) ー 従業員数 13

特記事項: 提供できる価値他

- ・ 独自システムの構築、蓄積により、15トンから200トンまで各種25台のプレス機で素早く対応致します
- ・ 順送型による大量生産ばかりでなく、単型による加工も得意とし、試作～金型設計製作・プレス加工・タップ、ハイスピン、スポット溶接等加工・メッキ、熱処理まで移管型にも応ずる、提案型職人集団は50年の節目に向かって邁進中です
「貴社のプレス工場」として気軽に使ってください
- ・ 移管型、支給材、支給プランクから加工等々ご要望にお応え致します