

株式会社 ミクロン精工

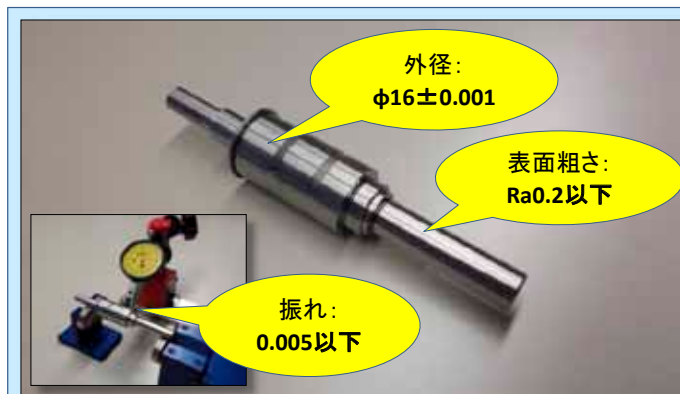
当社の
会社概要
or
得意技

段付・長尺シャフトのセンターレス研削加工

概要

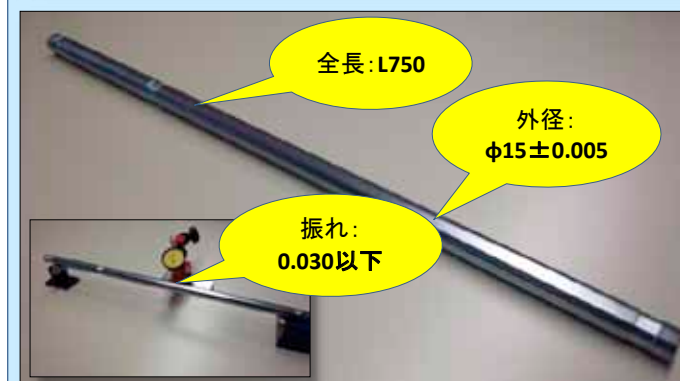
段付シャフト、長尺シャフトなどの量産加工にお困りではありませんか？

- 段付シャフト …… φ2～φ20、2段から5段程度 同軸度公差:0.005mm以下
 - 長尺シャフト …… φ1～φ30、L2,500mmまで 振れ公差:0.030mm以下(700mmスパン)
 - 高精度シャフト …… φ1～φ30、L5～L40mmまで 外径公差:±0.001mm
- 当社は創業以来、シャフト製品の量産加工に特化してきましたので、上記のような製品でも対応可能です！



●段付シャフト

- ・φ6-φ8-φ16-φ12-φ8 5段シャフト
- ・加工方法
NC自動旋盤
NCセンターレス研削盤の5段同時研削
- ・加工精度
外径公差:±0.002mm
振れ :0.005mm以下
表面粗さ:Ra0.2以下



●長尺シャフト

- ・φ15×L750mm
- ・加工方法
NC自動旋盤
通しセンターレス研削盤
- ・加工精度
外径公差:±0.005mm
振れ :0.030mm以下
表面粗さ:Ra0.4以下

企業概況

会社名	株式会社ミクロン精工	代表者名	若御子 雅英
		窓口担当	森田 光弘
事業内容	切削加工・研削加工	U R L	http://www.micron-seiko.co.jp
主要製品	段付シャフト、長尺シャフトなど各種高精度シャフト製品		
住所	〒391-0213 長野県茅野市豊平5605-1		
電話/FAX	0266-72-0571 / 0266-72-8268	E-mail	info@micron-seiko.co.jp
資本金(百万円)	23	設立年月日	S54/9
		売上(百万円)	1,000
		従業員数	50

特記事項 ①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①ISO14001認証取得(2009年2月)、ISO9001認証取得(2013年2月)

②『削る』『磨く』で夢を実現させる！

当社ではカム式自動旋盤やNC自動旋盤による切削加工から、当社の原点でもあるセンターレス研削加工、協力会社との連携による高品質表面処理まで一貫生産体制によりお客様のご要望にお応えいたします。